

SPECYFIKACJA PRODUKTU OLEJ POPIROLITYCZNY INBAP

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Olej popirolityczny INBAP stanowi złożoną mieszaninę węglowodorów otrzymywaną jako pozostałość z destylacji produktów z procesu krakingu parowego.

2. ZASTOSOWANIE

Olej popirolityczny INBAP przeznaczony jest do stosowania jako paliwo do kotłów centralnego ogrzewania, kotłów parowych do celów przemysłowych, ciepłownictwa oraz do celów technologicznych. Stosowany do palników o mocy powyżej 0,5 MW.

3. WYMAGANIA OGÓLNE

Olej popirolityczny INBAP jest jednorodną cieczą o barwie ciemnobrązowej oraz charakterystycznym zapachu produktów petrochemicznych, wolną od zanieczyszczeń mechanicznych.

4. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Lp.	PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI	METODY BADAŃ
1.	Gęstość w temperaturze 15 °C	g/cm ³	>0,9	PN-ISO 3675:1997
2.	Lepkość w temperaturze 50 °C	mm ² /s	>7	PN-81/C-04011
3.	Temperatura zapłonu (powyżej)	°C	56	PN-82/C-04008
4.	Ciepło spalania (powyżej)	kJ/kg	40000	PN-86/C-04062
5.	Wartość opałowa (powyżej)	kJ/kg	38500	PN-86/C-04062
6.	Zawartość popiołu (poniżej)	%	0,07	PN-82/C-04523
7.	Zawartość wody (max.)	%	0,8	PN-83/C-04523
8.	Zawartość siarki (poniżej)	%	1	PN-83/C-04091
9.	Temperatura krzepnięcia (nie wyżej niż)	°C	-35	PN-55/C-04016

5. Transport, przechowywanie, pakowanie

Olej popirolityczny INBAP należy transportować odpowiednio oznaczonymi autocysternami, przeznaczonymi do przewozu tego typu produktów.